

FORD MUSTANG MACH-E ELEKTRO 68KWH STANDARD RANGE



Kaufpreis: € 26.990,-

Finanzierung um monatl. € 230,-

Neupreis € 54.900,-

Erstzulassung 08.2021

Kilometer 61.000 km

Angebotsnummer 3008692



Motor | Abgasnorm

**Elektroantrieb |
Alternativ**



Leistung

269 PS/198kW



Getriebe

Automatik



Antrieb

Heckantrieb



Sitzplätze

5



Farbe

schwarz



Polsterung

**Stoff / Leder Komb.,
schwarz**

HIGHLIGHTS



LED-Scheinwerfer



Sitzheizung Fahrer
und Beifahrer

AUSSTATTUNGSÜBERSICHT

KOMFORT / FAHRASSISTENZ

Bordcomputer
Zentralverriegelung
Park Distance Control (PDC)
USB-Ladeanschluss
Lederlenkrad
Freisprecheinrichtung
Spurwechselwarnung
Spurverlassenswarnung
LED-Scheinwerfer adaptiv

Servolenkung
Regensensor
Multifunktionslenkrad
Sitze elektr. verstellbar
Apple Car Play
Apps
Standheizung
aktive Geschwindigkeitsregelung
LED-Scheinwerfer

Bluetooth Anbindung
Fahrerassistenzzpaket Plus
USB Audio Schnittstelle
Sprachsteuerung
Fahrtdynamik Regelsysteme
Wegfahrsperr
Heckklappenbetätigung autom.
Hifi Soundsystem
Navigationssystem
Klimaautomatik
Adaptiver LED Scheinwerfer
Komfortsitz
DAB Tuner
Fernlichtassistent
Reifendruckanzeige

Connected Drive
Bordmonitor
Tagfahrlichtschaltung
Parkassistent
Side View Camera
Fensterheber elektr.
Automatik
Surround View Camera
LED Heckleuchte
Alarmanlage
Radio Media
Geschwindigkeitsregelung
Rückfahrkamera
Sitzheizung Fahrer und Beifahrer

EXTERIEUR / INTERIEUR

Leichtmetallräder

EDITIONEN / PAKETE

Fahrdynamikpaket

SONSTIGES

Airbags
ABS

Heckscheibenwischer
Kindersitzbefestigung Isofix

WEITERE AUSSTATTUNG

TOP Gebrauchtwagen vom Autohaus REITERER! Elektrische Performance mit ikonischem Mustang-Design: Der Ford Mustang Mach-E Standard Range kombiniert 198 kW (269 PS) Hinterradantrieb mit einer 68-kWh-Batterie und ermöglicht eine elektrische Reichweite von bis zu ca. 440 km (WLTP) - ideal für Alltag und Langstrecke. Dank DC-Schnellladefähigkeit lässt sich die Batterie in kurzer Zeit wieder aufladen, während Funktionen wie One-Pedal-Driving und mehrere Fahrmodi ein dynamisches wie effizientes Fahrerlebnis bieten. Das moderne Interieur mit großem Touchscreen, digitalem Cockpit und umfassenden Assistenzsystemen unterstreicht den technologischen Anspruch dieses vollelektrischen SUVs. Ein Mustang für alle, die Design, Fahrspaß und Elektromobilität kompromisslos verbinden möchten.

- Österreichisches Fahrzeug - Kreditfinanzierung über BMW-Bank möglich - Umfangreiche Sonderausstattung - Prompt Verfügbar - Regelmäßig gewartet * Ausstattung laut Liste ** Antrieb & Fahrdynamik: - Elektromotor mit 198 kW (269 PS) - Hinterradantrieb - 68 kWh Hochvoltbatterie - One-Pedal-Driving - Drei Fahrmodi: Zahn | Aktiv | Temperamentvoll - Elektrische Feststellbremse mit Auto-Hold * Fahrdynamikregelung & Traktionskontrolle: - Rekuperationssystem - Ford ECOCoach - Sicherheit & Assistenzsysteme - Ford Co-Pilot 360 - Intelligente adaptive Geschwindigkeitsregelanlage (iACC) - Spurhalte-Assistent & Stau-Assistent mit Stop&Go - Notbremsassistent inkl. Fußgängererkennung - Toter-Winkel-Assistent mit Cross-Traffic-Alert und Notbremsfunktion - Fernlicht-Assistent - Verkehrszeichenerkennung - Müdigkeitswarner - Post-Collision-Assist - Reifendruckkontrollsystem (TPMS) - ISOFIX inkl. Top-Tether hinten - Multikollisionsbremse - Elektronische Wegfahrsperr - Alarmanlage * Licht & Sicht: - LED-Scheinwerfer im Projektionslinsen-Design - LED-Tagfahrlicht - Mustang LED-Rückleuchten - Automatische Leuchtweitenregulierung - Regensensor - Beheizbare Frontscheibe - Außenspiegel elektrisch einstell- & beheizbar, mit Blinker - Umfeldbeleuchtung (Mustang-Projektion, je nach Ausstattung) * Exterieur: - Lackierung Shadow Black (Mica) - Heckspoiler - Seitenscheiben & Heckscheibe abgedunkelt - Elektrische Heckklappe (je nach Ausstattung) - Front-Kofferraum (Frunk) - Anhängervorrichtung-Vorbereitung inkl. Anhängerstabilisierung * Interieur & Komfort: - Premium-Innenraum mit grauen Kontrastnähten - Sitze vorn elektrisch einstellbar - Sitzheizung vorn - Mittelarmlehne hinten mit Becherhaltern - Multifunktions-Lenkrad (Sensico), beheizbar - Elektrische Fensterheber vorn & hinten mit Komfortschließung - Automatisch abblendender Innenspiegel - Make-up-Spiegel beleuchtet - Teppichfußmatten vorn & hinten - Dachhimmel Stoff, hell - Keyless Entry (Code / Smartphone) * Infotainment & Konnektivität: - Ford SYNC 4 Infotainmentsystem - 15,5" Touchscreen in der Mittelkonsole - Digitales 10,2" Fahrerdisplay - Navigationssystem - DAB / DAB+ Digitalradio - Bluetooth-Telefonie - Sprachsteuerung - FordPass Connect inkl. eCall, Live-Traffic & WLAN-Hotspot -

Induktive Smartphone-Ladestation - USB-Anschlüsse vorne - B&O Sound System by Bang & Olufsen (je nach Ausstattung) Bitte entnehmen Sie detaillierte Informationen bezüglich Finanzierung, Kontaktdaten und weitere Angaben aus unserer beigefügten Fotoserie. IRRTUEMER, ZWISCHENVERKAUF, SATZ- UND DRUCKFEHLER vorbehalten!



REITERER GMBH

Frauentaler Straße 104
8530 Deutschlandsberg

Automobile

Montag - Freitag: 07:30 bis 17:30 Uhr

Samstag: 09:00 bis 12:00 Uhr

Teile & Zubehör

Montag - Donnerstag: 07:30 bis 16:30 Uhr

Freitag: 07:30 bis 15:00 Uhr

Serviceannahme

Montag - Donnerstag: 07:30 bis 16:30 Uhr

Freitag: 07:30 bis 15:00 Uhr

Werkstätte

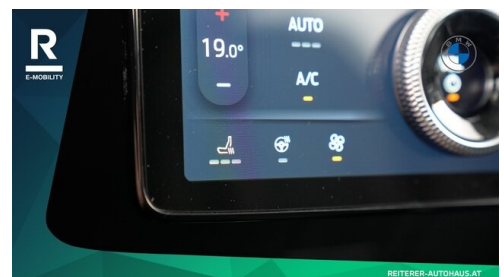
Montag - Donnerstag: 07:30 bis 16:30 Uhr

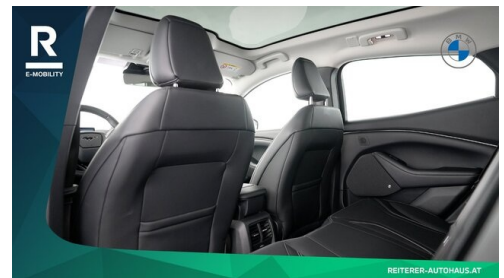
Freitag: 07:30 bis 15:00 Uhr

+43(3462)7920

FAHRZEUGBILDER







R **VEHICLE - PURCHASE - EXCHANGE**

- Inzahlungnahme Ihres gebrauchten Fahrzeuges
- Direkter Ankauf von Kredit und Leasinggesellschaften
- Direkter Ankauf Ihres Fahrzeuges ohne Fahrzeugverkauf möglich

Lassen Sie sich von unserem Fachpersonal bezüglich Finanzierungsmöglichkeiten wie Leasing/Kredit über die BMW BANK inkl. Versicherungsberatern.

Nutzen Sie unsere Besichtigungsmöglichkeiten über Video oder Live-Übertragung
Live Video Calls und Kommunikation via WhatsApp

R **VIEWING AND TEST DRIVE**

Besichtigung und Probefahrt
Montag bis Freitag: 9:00 - 17:00 Uhr
Samstag: 9:00 - 12:00 Uhr
Täglichste Vereinbarung von Vorort unter: +43 3462 7920 (Reiterer GmbH)

Überstellung
Gerne organisieren wir die Zustellung Ihres neuen Fahrzeuges in Österreich via Logistikpartner. EU-Raum: Organisation von grenzüberschreitenden Überstellungskennzeichen bei Überführung ins Ausland.

R **PRICE READY INCL. ALL TAXES AND COSTS**

Wir verkaufen einen großen Teil unserer Fahrzeuge überregional und heißen Kundinnen aus allen Bundesländern herzlich willkommen.

Wir ermöglichen Ihnen einen sicheren und reibungslosen Ankauf, selbst über große Entfernungen hinweg.

Unsere moderne Meisterwerkstatt bietet Ihnen während und nach dem Kauf maximale Sicherheit und begleitet Sie gerne ein Autoleben lang.
Sparen Sie zusätzlich bares Geld mit unseren BMW CARE Service Paketen und genießen Sie sorgenfreie Mobilität.

R **OUR SALES TEAM IS HAPPY TO HELP YOU!**
Wir freuen uns auf Ihren Anruf.

Josef Assl +43 (0) 3462 7920-21 j.assl@reiterer.com.at	Daniel Wetzstein +43 (0) 3462 7920-25 d.wetzstein@reiterer.com.at
Peter Planinic +43 (0) 3462 7920-23 p.planinic@reiterer.com.at	Fabian Likawetz +43 (0) 3462 7920-36 f.likawetz@reiterer.com.at
Julian Jahreis +43 (0) 3462 7920-24 j.jahreis@reiterer.com.at	Markus Reiterer jun. Verkaufsteamer Diplomkaufmann +43 (0) 3462 7920-26 m.reiterer@reiterer.com.at

(1) Die angegebenen Werte über Kraftstoffverbrauch und CO2-Emissionen wurden nach den vorgeschriebenen Messverfahren gem. VO (EG) 715/2007 ermittelt. Als Basis für die Verbrauchsermittlung gilt der ECE-Fahrzyklus (NEFZ). Dieser setzt sich aus ca. einem Drittel Fahrt innerorts und zwei Drittel außerorts (gemessen an der Wegstrecke) zusammen. Zusätzlich zum Verbrauch wird die CO2-Emission gemessen.

Sonderausstattungen können diese Werte erhöhen. Die Angaben zu Kraftstoffverbrauch und CO2-Emissionen sind überdies abhängig von der gewählten Rad- und Reifengröße. Die Angaben beziehen sich daher nicht auf das konkrete Fahrzeug und sind nicht Bestandteil des Angebots, sondern dienen allein Vergleichszwecken zwischen den verschiedenen Fahrzeugtypen. Weitere Details bzw. Informationen zum konkreten Fahrzeug können der beim Händler aufliegenden Typengenehmigung entnommen werden. Alle Angaben ohne Gewähr. Irrtümer vorbehalten.