

# FORD MUSTANG MACH-E ELEKTRO 68KWH STANDARD RANGE



**Kaufpreis:** € 27.990,-

Finanzierung um monatl. € 239,-

Neupreis € 54.900,-

Erstzulassung 08.2021

Kilometer 61.000 km

Angebotsnummer 3008692

**NEU**



Motor | Abgasnorm

**Elektroantrieb |  
Alternativ**



Leistung

**269 PS/198kW**



Getriebe

**Automatik**



Antrieb

**Heckantrieb**



Sitzplätze

**5**



Farbe

**schwarz**



Polsterung

**Stoff / Leder Komb.,  
schwarz**

## HIGHLIGHTS



LED-Scheinwerfer



Sitzheizung Fahrer  
und Beifahrer

## AUSSTATTUNGSÜBERSICHT

### KOMFORT / FAHRASSISTENZ

Zentralverriegelung  
Servolenkung  
Multifunktionslenkrad  
Park Distance Control (PDC)  
Lederlenkrad  
Freisprecheinrichtung  
Apps  
Spurverlassenswarnung  
LED-Scheinwerfer adaptiv

Bordcomputer  
Regensensor  
USB-Ladeanschluss  
Sitze elektr. verstellbar  
Apple Car Play  
Spurwechselwarnung  
Standheizung  
aktive Geschwindigkeitsregelung  
LED-Scheinwerfer

Connected Drive  
Bluetooth Anbindung  
Bordmonitor  
Parkassistent  
Hifi Soundsystem  
Fahrtdynamik Regelsysteme  
Wegfahrsperre  
Automatik  
Surround View Camera  
Geschwindigkeitsregelung  
Klimaautomatik  
Komfortsitz  
DAB Tuner  
Sitzheizung Fahrer und Beifahrer  
Rückfahrkamera

Fahrerassistenzpaket Plus  
Tagfahrlichtschaltung  
Sprachsteuerung  
USB Audio Schnittstelle  
Heckklappenbetätigung autom.  
LED Heckleuchte  
Side View Camera  
Fensterheber elektr.  
Navigationssystem  
Adaptiver LED Scheinwerfer  
Radio Media  
Alarmanlage  
Fernlichtassistent  
Reifendruckanzeige

## **EXTERIEUR / INTERIEUR**

Leichtmetallräder

## **EDITIONEN / PAKETE**

Fahrdynamikpaket

## **SONSTIGES**

Airbags  
Heckscheibenwischer

ABS  
Kindersitzbefestigung Isofix

## **WEITERE AUSSTATTUNG**

TOP Gebrauchtwagen vom Autohaus REITERER! Elektrische Performance mit ikonischem Mustang-Design: Der Ford Mustang Mach-E Standard Range kombiniert 198 kW (269 PS) Hinterradantrieb mit einer 68-kWh-Batterie und ermöglicht eine elektrische Reichweite von bis zu ca. 440 km (WLTP) - ideal für Alltag und Langstrecke. Dank DC-Schnellladefähigkeit lässt sich die Batterie in kurzer Zeit wieder aufladen, während Funktionen wie One-Pedal-Driving und mehrere Fahrmodi ein dynamisches wie effizientes Fahrerlebnis bieten. Das moderne Interieur mit großem Touchscreen, digitalem Cockpit und umfassenden Assistenzsystemen unterstreicht den technologischen Anspruch dieses vollelektrischen SUVs. Ein Mustang für alle, die Design, Fahrspaß und Elektromobilität kompromisslos verbinden möchten.

- Österreichisches Fahrzeug - Kreditfinanzierung über BMW-Bank möglich - Umfangreiche Sonderausstattung - Prompt Verfügbar - Regelmäßig gewartet \* Ausstattung laut Liste \*\* Antrieb & Fahrdynamik: - Elektromotor mit 198 kW (269 PS) - Hinterradantrieb - 68 kWh Hochvoltbatterie - One-Pedal-Driving - Drei Fahrmodi: Zahn | Aktiv | Temperamentvoll - Elektrische Feststellbremse mit Auto-Hold \* Fahrdynamikregelung & Traktionskontrolle: - Rekuperationssystem - Ford ECOcoach - Sicherheit & Assistenzsysteme - Ford Co-Pilot 360 - Intelligente adaptive Geschwindigkeitsregelanlage (iACC) - Spurhalte-Assistent & Stau-Assistent mit Stop&Go - Notbremsassistent inkl. Fußgängererkennung - Toter-Winkel-Assistent mit Cross-Traffic-Alert und Notbremsfunktion - Fernlicht-Assistent - Verkehrszeichenerkennung - Müdigkeitswarner - Post-Collision-Assist - Reifendruckkontrollsystem (TPMS) - ISOFIX inkl. Top-Tether hinten - Multikollisionsbremse - Elektronische Wegfahrsperre - Alarmanlage \* Licht & Sicht: - LED-Scheinwerfer im Projektionslinsen-Design - LED-Tagfahrlicht - Mustang LED-Rückleuchten - Automatische Leuchtweitenregulierung - Regensensor - Beheizbare Frontscheibe - Außenspiegel elektrisch einstell- & beheizbar, mit Blinker - Umfeldbeleuchtung (Mustang-Projektion, je nach Ausstattung) \* Exterieur: - Lackierung Shadow Black (Mica) - Heckspoiler - Seitenscheiben & Heckscheibe abgedunkelt - Elektrische Heckklappe (je nach Ausstattung) - Front-Kofferraum (Frunk) - Anhängervorrichtung-Vorbereitung inkl. Anhängerstabilisierung \* Interieur & Komfort: - Premium-Innenraum mit grauen Kontrastnähten - Sitze vorn elektrisch einstellbar - Sitzheizung vorn - Mittelarmlehne hinten mit Becherhaltern - Multifunktions-Lenkrad (Sensico), beheizbar - Elektrische Fensterheber vorn & hinten mit Komfortschließung - Automatisch abblendender Innenspiegel - Make-up-Spiegel beleuchtet - Teppichfußmatten vorn & hinten - Dachhimmel Stoff, hell - Keyless Entry (Code / Smartphone) \* Infotainment & Konnektivität: - Ford SYNC 4 Infotainmentsystem - 15,5" Touchscreen in der Mittelkonsole - Digitales 10,2" Fahrerdisplay - Navigationssystem - DAB / DAB+ Digitalradio - Bluetooth-Telefonie - Sprachsteuerung - FordPass Connect inkl. eCall, Live-Traffic & WLAN-Hotspot -

Induktive Smartphone-Ladestation - USB-Anschlüsse vorne - B&O Sound System by Bang & Olufsen (je nach Ausstattung) Bitte entnehmen Sie detaillierte Informationen bezüglich Finanzierung, Kontaktdaten und weitere Angaben aus unserer beigefügten Fotoserie. IRRTUEMER, ZWISCHENVERKAUF, SATZ- UND DRUCKFEHLER vorbehalten!



## REITERER GMBH

Frauentaler Straße 104  
8530 Deutschlandsberg

Automobile

Montag - Freitag: 07:30 bis 17:30 Uhr

Samstag: 09:00 bis 12:00 Uhr

Teile & Zubehör

Montag - Donnerstag: 07:30 bis 16:30 Uhr

Freitag: 07:30 bis 15:00 Uhr

Serviceannahme

Montag - Donnerstag: 07:30 bis 16:30 Uhr

Freitag: 07:30 bis 15:00 Uhr

Werkstätte

Montag - Donnerstag: 07:30 bis 16:30 Uhr

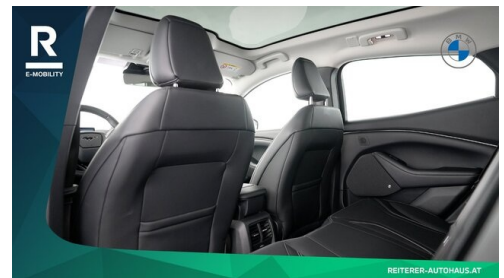
Freitag: 07:30 bis 15:00 Uhr

+43(3462)7920

## FAHRZEUGBILDER







**R** **VEHICULAR - PURCHASE - EXCHANGE**

- Inzahlungnahme Ihres gebrauchten Fahrzeuges
- Direkter Ankaufwert und Leasinggesellschaft
- Direkter Ankauf Ihres Fahrzeuges ohne Fahrzeugverkauf möglich

**Lassen Sie sich von unserem Fachpersonal bezüglich Finanzierungsmöglichkeiten wie Leasing/Kredit über die BMW BANK inkl. Versicherungsberatern.**

**Nutzen Sie unsere Besichtigungsmöglichkeiten über Video oder Live-Übertragung**

- Live Video Calls und Kommunikation via WhatsApp

**R** **VIEWING AND TEST DRIVE**

**Besichtigung und Probefahrt**

Montag bis Freitag: 9:00 - 17:00 Uhr  
Samstag: 9:00 - 12:00 Uhr  
Tafelbergstr. 104, 8530 Deutsch-Wagram  
Telefonische Vereinbarung von Vorteil unter: +43 3462 7920 (Reiterer GmbH)

**Überstellung**

Gerne organisieren wir die Zustellung Ihres neuen Fahrzeuges in Österreich via Logistikpartner. EU-Raum: Organisation von guten Überstellungskennzeichen bei Überführung ins Ausland.

**R** **PRICE READY INCL. ALL TAXES AND COSTS**

Wir verkaufen einen großen Teil unserer Fahrzeuge überregional und heißen Kundinnen aus allen Bundesländern herzlich willkommen.

Wir ermöglichen Ihnen einen sicheren und reibungslosen Ankauf, selbst über große Entfernungen hinweg.

**Unsere moderne Meisterwerkstatt bietet Ihnen während und nach dem Kauf maximale Sicherheit und begleitet Sie gerne ein Autoleben lang.**

Spüren Sie zusätzlich beim Deal mit unseren BMW CARE Service Paketen und genießen Sie sorgenfreie Mobilität.

**R** **OUR SALES TEAM IS HAPPY TO HELP YOU!**

Wir freuen uns auf Ihren Anruf.

<b>Josef Assl</b> +43 (0) 3462 7920-21 j.assl@reiterer.com.at	<b>Daniel Wetzstein</b> +43 (0) 3462 7920-25 d.wetzstein@reiterer.com.at
<b>Peter Planinic</b> +43 (0) 3462 7920-23 p.planinic@reiterer.com.at	<b>Fabian Likawetz</b> +43 (0) 3462 7920-36 f.likawetz@reiterer.com.at
<b>Julian Jahreis</b> +43 (0) 3462 7920-24 j.jahreis@reiterer.com.at	<b>Markus Reiterer jun.</b> Verkaufsteamer   Diplomkaufmann +43 (0) 3462 7920-20 m.reiterer@reiterer.com.at

(1) Die angegebenen Werte über Kraftstoffverbrauch und CO2-Emissionen wurden nach den vorgeschriebenen Messverfahren gem. VO (EG) 715/2007 ermittelt. Als Basis für die Verbrauchsermittlung gilt der ECE-Fahrzyklus (NEFZ). Dieser setzt sich aus ca. einem Drittel Fahrt innerorts und zwei Drittel außerorts (gemessen an der Wegstrecke) zusammen. Zusätzlich zum Verbrauch wird die CO2-Emission gemessen.

Sonderausstattungen können diese Werte erhöhen. Die Angaben zu Kraftstoffverbrauch und CO2-Emissionen sind überdies abhängig von der gewählten Rad- und Reifengröße. Die Angaben beziehen sich daher nicht auf das konkrete Fahrzeug und sind nicht Bestandteil des Angebots, sondern dienen allein Vergleichszwecken zwischen den verschiedenen Fahrzeugtypen. Weitere Details bzw. Informationen zum konkreten Fahrzeug können der beim Händler aufliegenden Typengenehmigung entnommen werden. Alle Angaben ohne Gewähr. Irrtümer vorbehalten.